



Migliorata la gestione di impianti di produzione

Buffoli Impianti ha scelto di innovare le proprie soluzioni con le tecnologie Telmotor, installando e implementando tecnologie Profinet, Profisafe, Safety e Drive G120 Safety. È stato così possibile ottenere risultati e miglioramenti funzionali importanti che hanno permesso di sviluppare tutta l'area Safety Drive implementata nell'architettura Tia Portal, potendo utilizzare un unico software per tutti i dispositivi interconnessi

RENATO CASTAGNETTI

Buffoli Impianti è un'azienda manifatturiera specializzata dal 1965 nella progettazione e realizzazione di impianti all'avanguardia e 'tailor-made' per il trattamento superficiale dei metalli e per sistemi galvanici. Ha clienti in tutto il mondo, attivi in diversi ambiti di attività, con particolare attenzione ai settori Aerospace, Automotive, Oil & gas ed Energia. Per proporre alle aziende clienti linee di

produzione con un grado di safety elevatissimo e per espandersi in nuovi mercati molto esigenti, come quello tedesco, francese e statunitense, Buffoli Impianti ha scelto di innovare le proprie soluzioni con le tecnologie Telmotor.

In particolare, Telmotor ha installato e implementato tecnologie Profinet, Profisafe, Safety e Drive G120 Safety. "Con queste soluzioni innovative, è stato pos-

sibile ottenere risultati e miglioramenti funzionali importanti - rimarkano gli specialisti di Buffoli Impianti -; hanno permesso di sviluppare tutta l'area Safety Drive implementata nell'architettura Tia Portal, potendo utilizzare un unico software per tutti i dispositivi interconnessi. Un passo in avanti rilevante in termini di efficienza, funzionalità e flessibilità".



Le tecnologie Profinet, Profisafe, Safety e Drive G120 Safety implementate da Telmotor hanno permesso di migliorare la gestione di impianti e macchinari di produzione.

► Implementazione di tecnologie

Il Gruppo Buffoli è costituito da due stabilimenti di produzione in Italia, una consociata in Francia e da filiali commerciali in diverse aree del mondo. L'azienda è attualmente presente con la propria rete di agenti in Germania, Francia, Polonia, Turchia, Egitto, Grecia, Stati Uniti, Messico e Brasile. Sottolineano presso la sede di Rodengo Saiano, a pochi chilometri da Brescia: "il continuo studio e approfondimento di tecnologie innovative e più performanti ci consente di garantire un controllo del processo puntuale e strumenti atti a monitorare ogni fase del trattamento richiesto. Tutto ciò, con un controllo evoluto sulle linee di produzione, facilita le fasi di certificazione delle linee di processo, come richiesto in settori particolari, come ad esempio quello aeronautico".

Le tecnologie Profinet, Profisafe, Safety e Drive G120 Safety implementate da Telmotor hanno permesso di migliorare la gestione di impianti e macchinari di produzione; in più la componente Drive ha consentito di integrare totalmente i sistemi Profisafe. Con queste soluzioni, l'applicazione Safety Drive non è più

cablata ma connessa in Profisafe, e i sistemi Drive Safety hanno funzioni estese certificate che migliorano la sicurezza sulla singola macchina.

► Raccogliere le informazioni

Gli impianti Buffoli sono progettati per raccogliere una grande quantità di informazioni nel corso del processo produttivo. Tutte le informazioni sono memorizzate nel sistema di raccolta ed elaborazione dei dati che può integrare la versione base di ogni impianto. Attraverso funzionalità previste dal modulo ISA Data Browser, gli impianti Buffoli sono in grado di portare un sistema produttivo nell'era della fabbrica intelligente, trasformando un'azienda tradizionale in una Smart Factory. Il sistema ISA Data Browser è in grado di archiviare, ordinare e rendere disponibile per la consultazione una grande quantità di informazioni relative all'esecuzione del processo produttivo. Tutti i dati possono essere trasmessi ai sistemi gestionali per il controllo dell'avanzamento produttivo; ai fini del governo degli asset, inoltre può essere realizzato un collegamento ai sistemi di gestione della manutenzione o di fabbrica.

I sistemi di controllo Buffoli Impianti hanno un'interfaccia aperta che permette di attivare il colloquio con l'infrastruttura informativa aziendale collegando il computer di controllo dell'impianto con la rete aziendale.

I nuovi macchinari di Buffoli Impianti "sono stati studiati con il supporto dei tecnici specializzati Telmotor - spiega Andrea Taddeolini, addetto Telmotor che ha dato supporto pre e post-vendita al cliente; ciò ha permesso di migliorare la gestione operativa anche in situazioni di rischio. L'analisi puntuale dei rischi effettuata dallo staff di Buffoli Impianti, in collaborazione con gli specialisti di Telmotor, ha evidenziato alcune condizioni di criticità di sistemi e operazioni utilizzati in precedenza: per esempio, in presenza di un operatore, l'unica possibilità di non far fermare l'impianto era limitare la velocità in modalità certificata SLS, Safe Limited Speed. Una volta individuati gli aspetti su cui intervenire e dopo aver installato dispositivi di ultima generazione, Telmotor ha portato un ulteriore aumento di efficienza, qualità operativa e sicurezza".

